

[Baratè]

ALLUMINIO

[LAMIERE EN AW 1050]

EN-AW-A199.5

APPLICAZIONI

La purezza dell'alluminio di questa serie è sempre >99%. Disponibile sia Mill Finish che Mandorlata le principali caratteristiche sono una limitata resistenza meccanica, buona duttilità, elevata conducibilità termica ed elettrica, elevata attitudine alla finitura superficiale.

Lega a bassa resistenza meccanica. Le maggiori applicazioni sono: industria chimica, alimentare scambiatori di calore, imballaggio, conduttori elettrici.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Saldabilità

- buona

Trattamenti superficiali

- anodizzazione tecnica: ottima
- anodizzazione decorativa: idonea

Lavorabilità: sufficiente

Resistenza alla corrosione

- atmosfera normale: scarsa
- atmosfera marina: scarsa

DISPONIBILITÀ

La lega 1050 Mill Finish è disponibile allo stato fisico H18 e H24 da spessore 0,5 a 6 mm in tutti i formati commerciali o, da Coil, su misura per il cliente. Altri formati e misure personalizzate disponibili su richiesta.

La lega 1050 H24 Mandorlata è disponibile negli spessori 2, 3 e 5 mm + Mandorla in tutti i formati commerciali o, da coil, su misura per il cliente.

SERVIZI

- possibilità di applicare PVC 80 e 100 micron;
- possibilità di spianare a misura per il cliente.

GENERALITÀ

Composizione Chimica (% peso)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Alu
	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	-	0,07	0,05	99,5

Proprietà fisiche

1 MPa = 1 N/mm² = 0.10197 kg/mm²

- peso specifico (g/cm³): 2.7
- modulo di elasticità (MPa): 70000
- conducibilità termica (W/m °C): 209
- conducibilità elettrica a 20°C (m/ Ω mm²): 28
- coefficiente di dilatazione termica (10⁻⁶/K): 23,8
- intervallo di fusione (°C): 650-658

PROPRIETÀ MECCANICHE

Valori indicativi

Resistenza a trazione Rm (N/mm ²)	Carico di snervamento Rp0,2	Allungamento A5	Durezza HB
105	75	22-35	20

Stato fisico	Spessore specifico mm		R _m MPa		R _{p0,2} MPa		Elasticità min. %		Raggio di curvatura		Durezza HBW ^a
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50 mm}	A	180°	90°	
H18	0,2	0,5	135		120		1			1,0 <i>t</i>	42
	0,5	1,5	140		120		2			2,0 <i>t</i>	42
	1,5	3,0	140		120		2			3,0 <i>t</i>	42
H22	0,2	0,5	85	125	55		4		0,5 <i>t</i>	0 <i>t</i>	27
	0,5	1,5	85	125	55		5		0,5 <i>t</i>	0 <i>t</i>	27
	1,5	3,0	85	125	55		6		0,5 <i>t</i>	0,5 <i>t</i>	27
	3,0	6,0	85	125	55		11		1,0 <i>t</i>	1,0 <i>t</i>	27
	6,0	12,5	85	125	55		12			2,0 <i>t</i>	27
H24	0,2	0,5	105	145	75		3		1,0 <i>t</i>	0 <i>t</i>	33
	0,5	1,5	105	145	75		4		1,0 <i>t</i>	0,5 <i>t</i>	33
	1,5	3,0	105	145	75		5		1,0 <i>t</i>	1,0 <i>t</i>	33
	3,0	6,0	105	145	75		8		1,5 <i>t</i>	1,5 <i>t</i>	33
	6,0	12,5	105	145	75		8			2,5 <i>t</i>	33

BARATÈ SANTINO S.r.l.

Sede legale e operativa: Viale Industria, 48
27025 Gambolò (PV)

Tel.: 0381/348955 Fax: 0381/40559

e-mail: info@barate.it; sito internet: www.barate.it

P.Iva e C.F.: 00837850189

R.E.A PAVIA N. 155144 Reg.Imprese 00837850189 Tribunale di Vigevano
Cap.Sociale € 200.000,00 I.V.

ALLUMINIO - OTTONE – RAME – BRONZO – GHISA